

## MERICAN 3222 A/B 环氧树脂系统

MERICAN 3222 A/B 是一种双组份的高性能环氧树脂体系，具有低粘度、可操作时间长、工艺性能好等优点，并且在适当的温度下可以快速固化，具有优异的力学性能和极强的纤维粘接性，适用于拉挤成型工艺制品。

### ● 特点

- ❖ 具有较低的粘度
- ❖ 可操作时间长
- ❖ 对纤维浸润性好，拉挤工艺适用性和机械性能好
- ❖ 在适当温度下可快速固化

### ● 应用

- ❖ 拉挤成型工艺专用
- ❖ 复合材料拉挤管材、棒材等各种截面形状和尺寸的造型材

### ● 产品典型值

	MERICAN 3222 A 环氧树脂	MERICAN 3222 B 固化剂
外观	无色透明液体	无色到淡黄色透明液体
粘度, cps (25°C)	8000-12000	100-200
密度, g/cm <sup>3</sup> (25°C)	1.1-1.2	1.1-1.2
环氧当量, g/mol	175-190	-
酸值, mgKOH/g	-	550-650
储存期 (25°C, 密封)	12 个月	12 个月

### ● 混合特性

	MERICAN 3222 A/B
建议质量配比	100:100
混合粘度, cps (25°C)	600-1200
混合密度, g/cm <sup>3</sup> (25°C)	1.1-1.2

必须严格按照说明书中的混合比例进行配置，加入少量或大量的固化剂并不会减慢或加快其反应速度，但会导致固化物的不可改变的不完全固化状态。树脂和固化剂必须完全混合均匀，直至混合液体中无丝絮或浑浊状态，特别要注意容器壁上和底部的混合不均匀。

### ● 凝胶时间（热台）

热台温度, °C	凝胶时间, sec
150	60-90

## ● 浇铸体机械性能

	MERICAN 3222 A/B	测试方法
玻璃化转变温度 T <sub>g</sub> , °C	115-125	DSC, 中点法
拉伸强度, MPa	60-80	GB/T 2567-2021
拉伸模量, MPa	2600-3000	GB/T 2567-2021
断裂伸长率, %	2.5-5.0	GB/T 2567-2021
弯曲强度, MPa	100-120	GB/T 2567-2021
弯曲模量, MPa	2600-3000	GB/T 2567-2021
固化条件	100°C/30min+200°C/30min	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

## ● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的容器内，1000KG/塑料桶，200Kg/铁桶或 20Kg/桶。
- ❖ MERICAN 3222 A 液体环氧树脂如出现结晶或沉淀现象，建议客户将该树脂加热至 60-70°C，并进行适当的搅拌或摇晃。
- ❖ MERICAN 3222 B 液体酸酐固化剂对水和温度及其敏感，高湿度环境储存会极大地影响系统料的反应性以及最终的性能。
- ❖ MERICAN 3222 A 贮存环境应阴凉、干燥、通风，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- ❖ MERICAN 3222 B 贮存环境应阴凉、干燥，避免太阳直晒，保存温度不超过 40°C，并保持密封。

## ● 注意事项

- ❖ 个人防护
  - 个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。
  - 呼吸防护：无需特殊防护。
  - 眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。
  - 身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。
- ❖ 急救处理
  - 皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
  - 眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。  
2.立即就医。
  - 吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。  
2.若有不适症状立即就医。

### 免责声明

以上所有数据信息是华东理工大学华昌聚合物有限公司在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。