

MERICAN 3526 高透明环氧树脂

MERICAN 3526 是热熔型的环氧树脂体系，制品可视度高，透明光亮，无油脂，无白点。

● 特点

- ❖ 高透明，固化后无白点
- ❖ 成型后外观漂亮，无针孔、缺胶、发黄等缺陷
- ❖ 良好的操作性能及贴合性

● 应用

- ❖ 适用于 3K、12K 碳纤维、芳纶纤维、玻璃纤维编织布预浸料制造
- ❖ A 级表面碳纤维制品
- ❖ 3C 产品、防护装备、汽车外观件等

● 产品典型值

项 目	MERICAN 3526
外观	白色固体
粘度, mPa.s (70°C)	30000-40000
凝胶时间, min (115°C)	14-16
保存期限 (25°C)	≤20 天
保存期限 (0°C)	≤3 个月
保存期限 (-18°C)	≤6 个月

● 工艺参数

项 目	MERICAN 3526
烤箱熔化条件	70-80°C, 30-80min
涂胶温度, °C	73-80
含浸温度, °C	80-100

- 注:
1. 熔化温度烤箱建议应依各产品粘度高低而有所调整
 2. 若涂胶量少，考虑到更好的涂胶表面，建议提高温度
 3. 注意树脂在 100°C 以上的条件下容易固化
 4. 含浸不充分的话，需要提高温度

● 浇铸体机械性能

项 目	MERICAN 3526	测试方法
玻璃化转变温度 Tg, °C	100-115	DSC, 中点法
拉伸强度, MPa	70-80	GB/T 2567-2021
拉伸模量, MPa	3000-3300	GB/T 2567-2021
断裂伸长率, %	3.0-4.0	GB/T 2567-2021
弯曲强度, MPa	110-130	GB/T 2567-2021
弯曲模量, MPa	3000-3300	GB/T 2567-2021
固化条件	120°C 1h+150°C 1h	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁干燥的纸箱内，30Kg/箱。
- ❖ 收到树脂后，请置于 0 °C 以下储存，并在保存期限内使用完，避免树脂存放时间过久产生变化，影响预浸料的保存期限以及最终制品的质量。

● 注意事项

❖ 个人防护

个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。

呼吸防护：无需特殊防护。

眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。

身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。

❖ 急救处理

皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。

眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。

2.立即就医。

吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。

2.若有不适症状立即就医。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。